





	UNIVERSITAS INDONESIA MAJU (UIMA)	No. Dokumen	:	UIMABPPMI-DM- IK-05-01-00
		Tanggal	:	16 Sept 2024
	INSTRUKSI KERJA LABORATORIUM	Revisi	:	00
		Halaman	:	2

INSTRUKSI KERJA PENGUNAAN ALAT LABORATORIUM

Aktifitas	Penanggungjawab			Tanggal
	Nama	Jabatan	Tanda Tangan	
Perumusan	Leli Nurlaeli, M.Pd	Kepala UPT Laboratorium		16 Sept. 2024
Persetujuan	Catur Septiawan G., SKM, M.Kes	KetuaSenat		16 Sept. 2024
Penetapan	Dr. Dr. dr. Hafizurrachman, MPH	KetuaSekolah		16 Sept. 2024
Pengendalian	Achmad Lukman Hakim, MKM	Manajer SPMI		16 Sept. 2024

	UNIVERSITAS INDONESIA MAJU (UIMA)	No. Dokumen	:	UIMABPPMI-DM- IK-05-01-00
		Tanggal	:	16 Sept 2024
	INSTRUKSI KERJA	Revisi	:	00
		Halaman	:	

TABLET PRESS MACHINE

I. TUJUAN

Tujuan dari tablet press machine adalah untuk mencetak sediaan obat tablet secara otomatis.

II. RUANG LINGKUP

Berlaku di : Laboratorium Teknologi Farmasi

Pengguna : Civitas Akademis yang berhubungan dengan kegiatan laboratorium.

III. PELAKSANA

Kepala Unit laboratorium, Koordinator Mata Kuliah, Instruktur Praktek, Dosen Pembimbing Penelitian, Penanggung Jawab Laboratorium, dan Pengguna Laboratorium.

IV. REFERENSI

Manual book

V. LANGKAH KERJA

1. Pasang punch atas dan bawah serta die dengan ukuran yang sesuai dalam keadaan sudah dipoles dan bersih.
2. Atur punch atas dan bawah supaya tepat masuk ke dalam lubang die dan tidak miring.
3. Pasang hopper/feeding she untuk memasukkan massa granul.
4. Jalankan mesin untuk proses pencetakan tablet dengan menekan tombol ON dan timbang tablet yang telah tercetak untuk mengevaluasi berat dan kekerasan tablet sesuai dengan besaran yang telah dilakukan.
5. Bila belum sesuai dengan yang diinginkan, atur berat tablet dengan memutar mur pada bagian bawah untuk mengatur volume pengisian die. Putar ke kanan untuk menambah volume die, ke kiri untuk mengurangi volume die.
6. Atur kekerasan tablet, putar baut silinder pada bagian atas alat. Putar ke kanan untuk mengurangi tekanan punch (kekerasan berkurang), putar ke kiri untuk menambah tekanan punch (kekerasan tablet).
7. Hubungkan steker ke stop kontak 220 V.

	UNIVERSITAS INDONESIA MAJU (UIMA)	No. Dokumen	:	UIMABPPMI-DM- IK-05-01-00
		Tanggal	:	16 Sept 2024
	INSTRUKSI KERJA	Revisi	:	00
		Halaman	:	

8. Setelah diperoleh kekerasan dan berat tablet yang sesuai, tekan tombol AEG untuk proses pencetakan secara otomatis. Bila terjadi hal yang tidak diharapkan atau akan menghentikan jalannya proses pencetakan tekan tombol AEG.